

## Acronymes

A	ampère
ASME	<i>American Society of Mechanical Engineers</i>
AWS	<i>American Welding Society</i>
CA	courant alternatif
CAC-A	coupage à l'arc avec électrode de carbone et jet d'air ( <i>air carbon arc cutting</i> )
CC	courant constant
CCEN	courant continu avec électrode négative
CCEP	courant continu avec électrode positive
CCHF	Constant current high frequency.
CHVF	Constant voltage high frequency.
cm <sup>2</sup>	centimètre carré
CO <sub>2</sub>	dioxyde de carbone
CSA	Association canadienne de normalisation ( <i>Canadian Standards Association</i> )
dB	décibel
DI	diamètre intérieur
EPI	équipement de protection individuelle
FCAW	soudage à l'arc avec fil fourré ( <i>flux-cored arc welding</i> )
FD MOS	feuille de données des modes opératoires de soudage
GMAW	soudage à l'arc sous gaz avec fil plein ( <i>gas metal arc welding</i> )
GTAW	soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène ( <i>gas tungsten arc welding</i> )

## Acronymes

GTSM	gouger jusqu'au métal sain ( <i>gouging to sound metal</i> )
He	hélium
kg	kilogramme
lb	livre
lb/po <sup>2</sup>	livres par pouce carré
lb/po <sup>3</sup>	livres par pouce cube
MCAW	soudage à l'arc avec fil à âme métallique ( <i>metal-cored arc welding</i> )
mm	millimètre
MS	acier doux ( <i>mild steel</i> )
NC	filetage à gros pas ( <i>national coarse</i> )
O <sub>2</sub>	Oxygène
PCEP	potentiel constant-électrode positive
pi	pied
pi <sup>3</sup> /h	pieds cubes par heure
po	pouce
po <sup>2</sup>	pouce carré
po <sup>3</sup>	pouce cube
po/min	pouces par minute
RMS	résultat de la méthode de soudage
SAW	soudage à l'arc submergé ( <i>submerged arc welding</i> )
SMAW	soudage à l'arc avec électrode enrobée ( <i>shielded metal arc welding</i> )
tr/min	tours par minute
UV	ultraviolet