

Profil du métier

Ferblantier/ ferblantière



sceau-rouge.ca
red-seal.ca



Profil du métier

Ferblantier/ferblantière



Structure du profil du métier

Ce profil comprend deux sections qui donnent un aperçu de la description du métier et ses activités selon la norme professionnelle Sceau rouge:

Description du métier de ferblantier/ferblantière: aperçu des fonctions, du milieu de travail, des tâches à exécuter, des métiers semblables et de l'avancement professionnel.

Tableau des tâches : tableau exposant les activités principales, les tâches et les sous-tâches comprises dans la présente NPSR.

Activité principale : plus grande division dans la norme composée d'un ensemble distinct d'activités effectuées dans le métier.

Tâches : actions particulières représentant les activités comprises dans une activité principale.

Sous-tâches : actions particulières représentant les activités comprises dans une tâche.

Description du métier de ferblantier/ferblantière

« Ferblantier/ferblantière » est le titre officiel Sceau rouge de ce métier tel qu'il a été approuvé par le CCDA. La présente NPSR couvre les tâches qu'exécute un ferblantier ou une ferblantière.

Les ferblantiers et les ferblantières font la conception, la fabrication, l'assemblage, l'installation et la réparation de produits et de systèmes en tôle. Lors de la fabrication, les ferblantiers et les ferblantières créent, tracent et fabriquent les pièces conformément aux spécifications du projet. Ils utilisent des outils comme les outils à main, les outils mécaniques portatifs et l'équipement d'atelier pour découper et façonner les matériaux. Ils assemblent et raccordent les pièces à l'aide de différentes techniques comme le soudage, le brasage, l'agrafage et l'utilisation de fixations mécaniques.

Ils travaillent avec l'acier doux, l'acier galvanisé, l'acier satiné, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton, le nickel, le fer blanc et d'autres alliages. Certains ferblantiers et certaines ferblantières peuvent aussi travailler avec des matériaux composites, de la fibre de verre, de la céramique et du plastique.

La conception, le traçage et la coupe des pièces peuvent être faits en atelier, et l'assemblage peut se faire sur les chantiers de construction ou en industrie. Les ferblantiers et les ferblantières peuvent se spécialiser dans les installations sur place, les systèmes de chauffage, de ventilation et de conditionnement d'air (CVCA), dans la conception assistée par ordinateur (CAO), dans la conception de systèmes de manipulation des matériaux, dans la fabrication en atelier ainsi que dans la maintenance et l'entretien d'équipement et de systèmes déjà installés. Ceux qui travaillent avec l'installation peuvent se spécialiser dans les systèmes de CVCA, les revêtements calorifuges des chaudières à vapeur et le placage des appareils sous pression, les produits pour toiture, les éléments métalliques architecturaux, les produits de métal faits sur mesure, les produits de service alimentaire, les réseaux secondaires pour les projets liés à l'environnement, la manipulation pneumatique ou la signalisation. Dans certaines provinces et certains territoires, ils peuvent aussi se spécialiser dans l'essai, le réglage et l'équilibrage.

Les ferblantiers et les ferblantières peuvent travailler pour le compte d'un atelier de ferblanterie, d'une entreprise spécialisée dans la fabrication d'articles de tôle, d'une entreprise d'installation d'ouvrages en métal, d'une entreprise de CVCA ou d'une entreprise de tôles architecturales. Les ferblantiers et les ferblantières peuvent intervenir dans le domaine de la construction, notamment dans les secteurs résidentiel, commercial, institutionnel, et dans le domaine de l'infrastructure publique.

Des habiletés mathématiques et mécaniques, la coordination œil-main, la perception spatiale et la dextérité manuelle sont des aptitudes importantes pour les gens de ce métier. Le travail requiert souvent de se tenir debout pendant de longues périodes, de grimper, de se mettre sur les genoux, de lever et de transporter des charges ainsi que de travailler en hauteur.

Le métier comporte certains risques, dont le travail avec des pièces métalliques coupantes, le travail en hauteur, la présence de vibrations ou de bruits excessifs ainsi que l'exposition à la chaleur et aux émanations. Les ferblantiers et les ferblantières doivent souvent travailler dans des conditions climatiques et environnementales difficiles.

La présente norme reconnaît l'existence de similitudes ou de compétences transférables entre les ferblantiers et les ferblantières et d'autres corps de métier comme les monteuses et les monteurs de charpentes en acier, les chaudronniers et les chaudronnières, les mécaniciens et les mécaniciennes de réfrigération et d'air climatisé, les plombiers et les plombières, les calorifugeurs et les calorifugeuses (chaleur et froid), les monteuses et les monteuses d'installations au gaz, les techniciens et les techniciennes de brûleurs à mazout, les électriciens et les électriciennes, les couvreurs et les couvreuses, les charpentiers et les charpentières, et les soudeurs et les soudeuses.

En acquérant de l'expérience, les ferblantiers et les ferblantières agissent à titre de mentors et de formateurs et de formatrices auprès d'apprentis et d'apprenties dans leur métier. Ils peuvent en outre devenir des spécialistes en conception et en traçage et accéder à des postes d'estimateurs et d'estimatrices, ou de superviseurs et de superviseuses, ou encore devenir propriétaires d'entreprise.

Tableau des tâches et pondérations

Activité principale A - Mettre en pratique les compétences professionnelles communes

21 %

<p>Tâche A-1 Maintenir le lieu de travail sécuritaire et sain 27 %</p>	<p>Sous-tâche A-1.01 Utiliser l'équipement de protection individuelle (EPI) et l'équipement de sécurité</p>	<p>Sous-tâche A-1.02 Maintenir un environnement de travail sécuritaire</p>	<p>Sous-tâche A-1.03 Cadenasser et étiqueter</p>
	<p>Sous-tâche A-1.04 Adopter des pratiques de travail saines et respectueuses</p>		
<p>Tâche A-2 Utiliser et entretenir les outils et l'équipement et les entretenir 43 %</p>	<p>A-2.01 Utiliser les outils à main et les outils mécaniques portatifs</p>	<p>Sous-tâche A-2.02 Utiliser les outils et l'équipement d'atelier</p>	<p>Sous-tâche A-2.03 Utiliser l'équipement de soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (procédé GMAW) et de soudage à l'arc avec fil fourré (procédé FCAW)</p>
	<p>Sous-tâche A-2.04 Utiliser l'équipement de soudage par résistance par points</p>	<p>A-2.05 Utiliser l'équipement de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène (procédé GTAW)</p>	<p>A-2.06 Utiliser l'équipement de soudage à l'arc avec électrode enrobée (procédé SMAW)</p>
	<p>Sous-tâche A-2.07 Utiliser l'équipement d'oxycoupage au gaz, de coupage à l'arc plasma et de coupage au laser</p>	<p>Sous-tâche A-2.08 Utiliser l'équipement de soudage et de nettoyage laser</p>	<p>Sous-tâche A-2.09 Utiliser l'équipement de brasage tendre et de brasage fort</p>

Tâche A-3 Organiser le travail 30 %	A-2.10 Utiliser l'équipement de mesure et de traçage	Sous-tâche A-2.11 Utiliser les dispositifs d'essai et de contrôle	Sous-tâche A-2.12 Utiliser l'équipement d'accès
	Sous-tâche A-2.13 Utiliser l'équipement de hissage, de gréage et de positionnement		
	Sous-tâche A-3.01 Utiliser les documents en lien avec le métier	Sous-tâche A-3.02 Interpréter les dessins et les spécifications du projet	Sous-tâche A-3.03 Organiser les matériaux et l'équipement pour le projet
Tâche A-4 Poursuivre un apprentissage continu 0 %	Sous-tâche A-3.04 Créer le modèle de base et effectuer les modifications sur place		
	Sous-tâche A-4.01 Se mettre à niveau quant aux nouvelles pratiques et procédures du métier	Sous-tâche A-4.02 Se mettre à niveau quant aux nouvelles technologies	
Tâche A-5 Utiliser les techniques de communication et de mentorat 0 %	Sous-tâche A-5.01 Utiliser les techniques de communication	Sous-tâche A-5.02 Utiliser les techniques de mentorat	

Activité principale B - Fabriquer**28 %**

Tâche B-6 Fabriquer les modèles 31 %	Sous-tâche B-6.01 Fabriquer les modèles en utilisant le traçage simple et de lignes droites	Sous-tâche B-6.02 Fabriquer les modèles en utilisant la méthode à lignes parallèles	Sous-tâche B-6.03 Fabriquer les modèles en utilisant la méthode à lignes radiales
	Sous-tâche B-6.04 Fabriquer les modèles en utilisant le développement par triangulation	Sous-tâche B-6.05 Fabriquer les modèles en utilisant la technologie informatique	
Tâche B-7 Fabriquer les composants en tôle pour les systèmes de traitement de l'air et les systèmes de manipulation des matériaux 41 %	Sous-tâche B-7.01 Couper les réseaux de conduits, les raccords et les composants	Sous-tâche B-7.02 Former les réseaux de conduits, les raccords et les composants	Sous-tâche B-7.03 Isoler les réseaux de conduits, les raccords et les composants
	Sous-tâche B-7.04 Assembler les réseaux de conduits, les raccords et les composants	Sous-tâche B-7.05 Fabriquer les volets	Sous-tâche B-7.06 Fabriquer les systèmes de suspension, les supports et les bases
Tâche B-8 Fabriquer les solins, les toitures, le revêtement primaire et le placage 15 %	Sous-tâche B-8.01 Couper les matériaux pour les solins, les toitures, le revêtement primaire et le placage	Sous-tâche B-8.02 Former les solins, les toitures, le revêtement primaire et le placage	

Tâche B-9 Fabriquer les produits spécialisés 13 %	Sous-tâche B-9.01 Couper les matériaux pour les produits spécialisés	Sous-tâche B-9.02 Former les produits spécialisés	Sous-tâche B-9.03 Assembler les produits spécialisés
	Sous-tâche B-9.04 Finir les produits spécialisés		

Activité principale C - Installer les systèmes de traitement de l'air 34 % et les systèmes de manipulation des matériaux

Tâche C-10 Préparer le chantier à l'installation 16 %	Sous-tâche C-10.01 Prendre les mesures sur place	Sous-tâche C-10.02 Démolir en vue de rénover	Sous-tâche C-10.03 Installer les pénétrations et les manchons
	Sous-tâche C-10.04 Installer les bases et les supports	Sous-tâche C-10.05 Installer les suspensions, les câbles, les entretoises, les étriers et les retenues parasismiques	
Tâche C-11 Installer et raccorder les cheminées, les collecteurs de fumée et les réseaux d'évacuation aux systèmes d'évacuation et à l'équipement 18 %	Sous-tâche C-11.01 Installer les cheminées et les tours	Sous-tâche C-11.02 Raccorder les appareils ou l'équipement mécanique aux cheminées et aux collecteurs de fumée	Sous-tâche C-11.03 Installer l'équipement mécanique et les appareils à haut rendement énergétique

<p>Tâche C-12 Installer les composants du système de traitement de l'air 31 %</p>	<p>Sous-tâche C-12.01 Installer l'équipement de traitement de l'air</p>	<p>Sous-tâche C-12.02 Installer les réseaux de conduits et les raccords</p>	<p>Sous-tâche C-12.03 Installer les volets</p>
	<p>Sous-tâche C-12.04 Installer les coupe-feux et les volets de contrôle des fumées</p>	<p>Sous-tâche C-12.05 Installer les registres, les grilles, les diffuseurs et les volets à persiennes</p>	<p>Sous-tâche C-12.06 Installer les boîtes de jonction</p>
	<p>Sous-tâche C-12.07 Installer les serpentins et les chauffe-conduits</p>	<p>Sous-tâche C-12.08 Installer les accessoires des composants du système</p>	<p>Sous-tâche C-12.09 Installer les plénums</p>
<p>Tâche C-13 Installer les composants des systèmes de manipulation des matériaux 19 %</p>	<p>Sous-tâche C-13.01 Installer les composants des systèmes pneumatiques et à gravité de manipulation des matériaux</p>	<p>Sous-tâche C-13.02 Installer les composants mécaniques des systèmes de manipulation des matériaux</p>	
<p>Tâche C-14 Appliquer l'isolant thermique, le revêtement calorifuge, le placage et les solins 8 %</p>	<p>Sous-tâche C-14.01 Poser l'isolant thermique sur les composants</p>	<p>Sous-tâche C-14.02 Poser le revêtement calorifuge et le placage sur les composants</p>	<p>Sous-tâche C-14.03 Poser les solins sur les composants</p>

<p>Tâche C-15 Effectuer les essais d'étanchéité, les équilibrages de l'air et les mises en service 8 %</p>	<p>Sous-tâche C-15.01 Effectuer les essais d'étanchéité</p>	<p>Sous-tâche C-15.02 Effectuer les essais, les réglages et l'équilibrage</p>	<p>Sous-tâche C-15.03 Participer à la mise en service des systèmes de traitement de l'air et des systèmes de manipulation des matériaux</p>
--	---	---	---

Activité principale D - Installer les toitures et les produits spécialisés

10 %

<p>Tâche D-16 Installer les systèmes de toiture et de placage ou parement 36</p>	<p>Sous-tâche D-16.01 Disposer les toits et les murs</p>	<p>Sous-tâche D-16.02 Installer le revêtement isolant, les matériaux isolants et les composants de l'enveloppe de bâtiment</p>	<p>Sous-tâche D-16.03 Installer les composants des systèmes de toiture et de placage ou parement</p>
	<p>Sous-tâche D-16.04 Sceller les joints à découvert</p>	<p>Sous-tâche D-16.05 Installer le platelage</p>	
<p>Tâche D-17 Installer les composants extérieurs 29 %</p>	<p>Sous-tâche D-17.01 Préparer la surface</p>	<p>Sous-tâche D-17.02 Fixer les composants extérieurs</p>	
<p>Tâche D-18 Installer les produits spécialisés 35 %</p>	<p>Sous-tâche D-18.01 Installer les produits spécialisés en acier inoxydable</p>	<p>Sous-tâche D-18.02 Installer les produits spécialisés autres qu'en acier inoxydable</p>	<p>Sous-tâche D-18.03 Installer les produits marins</p>

Activité principale E – Entretien et réparer**7 %**

Tâche E-19 Effectuer l'entretien périodique 50 %	Sous-tâche E- 19.01 Effectuer les inspections d'entretien	Sous-tâche E- 19.02 Effectuer l'entretien des composants
Tâche E-20 Réparer les systèmes et les composants défectueux 50 %	Sous-tâche E- 20.01 Diagnostiquer les défauts des systèmes	Sous-tâche E- 20.02 Réparer les composants usés ou défectueux