

ACRONYMES

ASME	<i>American Society of Mechanical Engineers</i>
CNC	commande numérique par ordinateur
dBA	décibel A
EPI	équipement de protection individuelle
FCAW	soudage à l'arc avec fil fourré (<i>flux cored arc welding</i>)
GMAW	soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (<i>gas metal arc welding</i>)
GOSL	mesure sur l'aile saillante (<i>gauge on outstanding leg</i>)
GTAW	soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène (<i>gas tungsten arc welding</i>)
HSS	profilé de charpente creux (<i>hollow structural steel</i>)
IPO	instructions permanentes d'opération
NPT	filetage américain NPT (<i>National pipe taper thread</i>)
N-À-É	Non à l'échelle
NEMA	<i>National Electrical Manufacturers Association</i>
NPS	diamètre nominal du conduit (<i>nominal pipe size</i>)
NPT	national pipe thread
PAC	procédé de coupage au plasma (<i>plasma arc cutting</i>)
SAE	<i>Society of Automotive Engineers</i>
SIMDUT	Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail
SMAW	soudage à l'arc avec électrode enrobée (<i>shield metal arc welding</i>)
SST	santé et sécurité au travail
TR/MIN	tours par minute
TYP	typique
UNC	filetage unifié à gros pas (<i>Unified National Coarse screw thread</i>)
UNF	filetage américain unifié à pas fin (<i>Unified National Fine Thread</i>)